

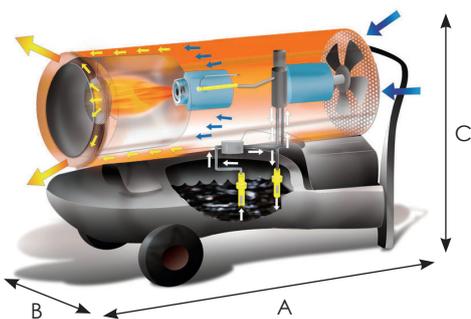


### AVANTAGES & UTILISATION

- ☞ Générateur d'air chaud fioul à pompe et à combustion directe,
- ☞ Sans cheminée d'évacuation, toutes les calories produites restent disponibles ; le rendement est de 100%,
- ☞ Appareil automatique : allumage automatique, sécurité par cellule photoélectrique, thermostat de refroidissement, régulation par thermostat (TPFG en option sauf GF 20.1 A) ou thermostat programmable TP2-3 (option) sauf GF 20.1 A,
- ☞ Équipé d'un réservoir acier avec bouchon de vidange (GF 70/110.1 A) ou polyéthylène assurant plus de 9 heures de marche continue,
- ☞ Jauge de fioul intégrée (sauf GF 20.1 A),
- ☞ En option pour GF 70.1/110.1 A : filtre réchauffeur, crochets de levage, raccordement citerne,
- ☞ Chambre de combustion en acier inoxydable AISI 430,
- ☞ Mobilité totale : pas de raccordement à une cheminée,
- ☞ Entretien facile.
- ☞ Chauffage, pré-chauffage et protection antigel des locaux bien aérés ou ouverts
- ☞ Locaux industriels, ateliers et entrepôts,
- ☞ Ateliers de réparation automobiles, poids lourds, machines agricoles...
- ☞ Chantier : bâtiments en construction, séchage de béton...
- ☞ Bâtiments agricoles : ateliers, salles d'élevage.



### DIMENSIONS & POIDS



	GF 20.1 A	GF 40.1 A	GF 50.1 A	GF 70.1 A	GF 110.1 A
<b>A</b>	72	107	107	120	149
<b>B</b>	30	44	44	55	67
<b>C</b>	45	61	63	86	100
<b>Poids</b>	20	25	38	58	86

Longueurs en cm et poids en kg



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		GF 20.1 A	GF 40.1 A	GF 50.1 A	GF 70.1 A	GF 110.1 A
<b>Puissance</b>	kW	21,4	38,4	49	69,3	111
<b>Débit d'air</b>	à 15°C	m³/h	350	605	1 400	2 500
	à 70°C	m³/h	416	720	1 667	2 977
<b>Consommation maxi.</b>	l/h	1,9	3,6	4,6	6,5	10,5
<b>Réservoir</b>	l	17	42	42	65	105
<b>Alimentation</b>	V / A	230 / 1	230 / 1,25	230 / 1,8	230 / 2,81	230 / 5,11
<b>Code</b>		231 1105	231 1106	231 2206	231 2305	231 1315