

Unité de refroidissement par évaporation DCP



- Grande efficacité d'évaporation
- Durée majeure
- Coûts de fonctionnement bas
- Installation simple et rapide
- Structure acier galvanisé

DCP30

Le DCP 30 - Desert cooler - est une unité compacte de refroidissement évaporatif de l'air.

Il utilise le principe physique d'évaporation de l'eau qui permet d'abaisser la température de l'air traversant le panneau évaporant.

La présence d'humidité à l'extérieur détermine la réduction plus ou moins élevés de la température de l'air traité.

Il est toujours possible d'utiliser l'unité sans eau, en excluant la pompe, pour avoir une grande quantité d'air oxygéné en pression positive.

Les panneaux évaporants (panneau CELdek 7090-15) sont constamment mouillés à l'aide d'une pompe de la portée de 30 l/min.

L'air est fait passer à travers les panneaux grâce à un ventilateur de 30", avec hélice directement accouplée au moteur, capable de développer une portée de 16.000m³/h.

Une gaine de chauffage percée peut être fixée à la bouche du DCP 30 afin de consentir une distribution de l'air dans le milieu que l'on veut refroidir.

Le DCP 30 est fourni avec réservoir d'eau en polyéthylène de 300 litres.

Le châssis est en acier galvanisé.

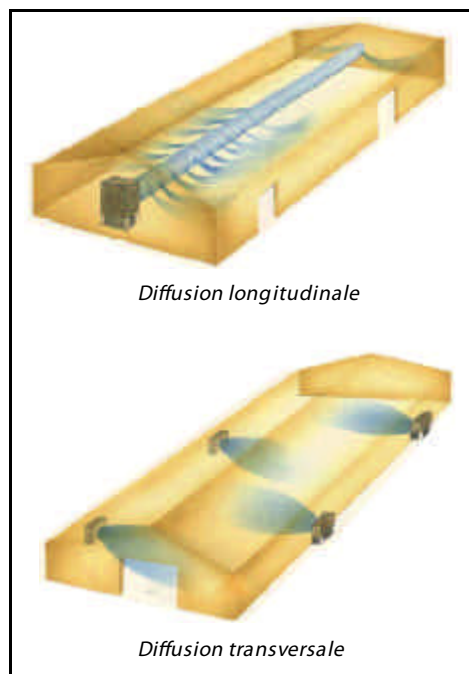
Le fonctionnement du DCP 30 peut être réglé par un thermostat et un hygostat.

DCP30 TOP4

Le DCP 30 TOP4 est la version de desert cooler équipée avec de tourelles et ailettes directionnelles.

Une bride pour accrocher la gaine de chauffage peut être fournie en option.

Les dimensions du DCP30 TOP 4: 1200x1000x2500(h) mm



VALEURS DE FONCTIONNEMENT THEORIQUES:

| Température Extérieure initiale (°C) | Humidité Relative Extérieure | | | | |
|-----------------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | 15% | 30% | 40% | 50% | 60% |
| | Température Interne Finale (°C) | | | | |
| 30 | 18 | 20 | 22 | 24 | 25 |
| 35 | 21 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| 40 | 25 | 28 | 31 | 33 | 34 |



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| Débit d'air: | 16.000 m ³ /h |
| Puissance moteur ventilateur: | 1,5 hp |
| Puissance moteur pompe: | 0,25 hp |
| Poids à sec: | 80 kg |
| Min/Max consommation eau: | 28 ÷ 76 l/h |
| Dimensions DCP 30: | 1.200x1.000x1.530(h) mm |
| Dimensions DCP30 TOP 4: | 1.200x1.000x2.500(h) mm |

PRODUIT FOURNI AVEC LES ACCESSOIRES STANDARDS SUIVANTS:

Carrosserie réalisée en acier prelaqué

Boîtier de contrôle

Trois Panneaux CELdek7090 (4 Panneaux CELdek 7090 dans la version Top4)

Extracteur 30" triphasé (version monophasé sur demande)

Pompe triphasée (version monophasé sur demande)

Réservoir 300 litres

Thermostat et hygostat sur demande



Parc d'activités de Saint Porchaire - 27, rue Lavoisier - BP 41 - 79301 BRESSUIRE CEDEX - FRANCE

Tél. (+33) 05 49 74 12 75 - Fax. (+33) 05 49 74 30 11

info@becotclimatique.com - www.becotclimatique.com